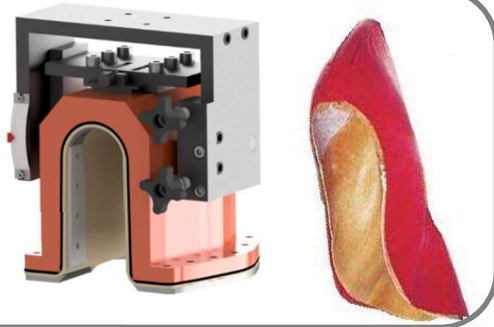


Mod.

**NEW VERSION 2019**

**M41CG**



**MACCHINA  
GARBASPERONI**

**BACKPART MOULDING  
MACHINE**

**M41**

**VERSIONI con  
CUSCINO in GOMMA**

**VERSIONS with  
RUBBER PAD**



**M41F**



**FLANGIATURA  
BORDO BOETTA**

**HEEL MARGIN  
FLANGING**



**Mod. M41CG**

## M41CG con Campana Gonfiabile -M41 con cuscino in gomma -M48F con cuscino in gomma e Flangiatura

### LAVORAZIONI POSSIBILI

QUALSIASI TIPO DI TOMAIA, LA MACCHINA E' PARTICOLARMENTE INDICATA PER CONTRAFFORTI PREADESIVIZZATI IN CUOIO E DERIVATI O A SOLVENTE.

### FUNZIONAMENTO

LA TOMAIA CON IL CONTRAFFORTE INSERITO VIENE CARICATA DALL'OPERATORE SULLO STAMPO RISCALDATO, LE PINZE DI TIRAGGIO METTONO IN TENSIONE LA TOMAIA QUINDI HA INIZIO IL CICLO DI GARBATURA: LA CAMPANA SI GONFIA. CON CALORE E PRESSIONE IL CONTRAFFORTE VIENE RIATTIVATO E I MATERIALI (TOMAIA, CONTRAFFORTE E FODERA) ADERISCONO E SONO STIRATI UNO SULL'ALTRO SENZA DIFETTI. LA TOMAIA VIENE A QUESTO PUNTO SAGOMATA E STABILIZZATA. ALLO SCADERE DEL TEMPO IMPOSTATO VIENE RILASCIATA MENTRE LO STAMPO RITORNA NELLA POSIZIONE INIZIALE PER CONSENTIRE LO SCARICO E IL NUOVO CICLO.

### VANTAGGI

- SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRONICO CON VISUALIZZAZIONE DIGITALE DELLE TEMPERATURE DEGLI STAMPI RISCALDATI.
- CHIARA VISUALE DELLA TOMAIA NELLA FASE DI CARICAMENTO GRAZIE AL RIBALTAMENTO DELLO STAMPO RISCALDATO.
- LE PINZE SONO BASCULANTI PER CONSENTIRE DI REGOLARE IL PUNTO DI PRESA A SECONDA DELLA CURVATURA STAMPO.
- LA DIREZIONE DI TIRAGGIO PUO' ESSERE VARIATA A SECONDA DEL TIPO DI TOMAIA IN LAVORAZIONE (OPT.S)..
- GLI STAMPI RISCALDATI SONO COSTRUITI SULLA SAGOMA DELLA FORMA DEL CLIENTE.
- DIMENSIONE COMPATTA DELLA MACCHINA, RIDOTTA AREA OCCUPATA IN FABBRICA.

## M41CG with Inflatable Pad -M41 with rubber pad -M48F with rubber pad and Flanging

### TYPES OF WORK

ANY TYPE OF UPPERS, THE MACHINE IS PARTICULARLY INDICATED TO MANAGE UPPERS WITH PRECEMENTED BOARDS OR SOLVENT ACTIVATED COUNTERS.

### OPERATION

THE OPERATORS LOADS AN UPPER, WITH COUNTER INSERTED, ONTO THE HEATED MOULD, PULLING PINCERS TENSION THE UPPER THEN MOULDING PHASE STARTS: THE PAD INFLATING. BY HEATING AND PRESSURE COUNTER IS ACTIVATED AND THE MATERIALS (UPPER, COUNTER AND LINING) ARE LAMINATED TOGHETER WITHOUT DEFECTS. BACKPART OF THE UPPER AT THIS POINT IS MOULDED AND THE SHAPE IS STABILIZED. WHEN SETTLED TIME IS DWELL, THE UPPER IS RELEASED WHILE MOULDS RETURN TO START POSITION TO ALLOW UNLOADING AND NEW CYCLE.

### BENEFITS

- ELECTRONIC CONTROL WITH DIGITAL VISUALIZATION OF HEATED MOULDS TEMPERATURES.
- CLEAR VIEW OF THE UPPER DURING LOADING OF THE UPPER ONTO HEATED MOULD, THANKS TO MOULD INCLINATION.
- THE PULLING PINCERS ARE PIVOTED TO ALLOW REGULATION OF THE GRIPPING POSITION ACCORDING TO MOULD CURVE.
- THE PULLING DIRECTION CAN BE ADJUSTED ACCORDING TO THE TYPE OF UPPER (OPT.S).
- THE HEATED MOULDS ARE CONSTRUCTED ACCORDING TO THE SHAPE OF CUSTOMER'S LAST.
- COMPACT MACHINE DIMENSION, REDUCED AREA OCCUPIED IN FACTORY.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	M41CG	M41	M48F
CAMPANA GONFIABILE / INFLATABLE PAD	•		
CUSCINO in GOMMA / RUBBER PAD		•	•
FLANGIATURA / FLANGING DEVICE			•
PROIETTORE LED / PROJECTOR			•
DIMENSIONI / DIMENSIONS cm	103 x 75 x 195 h	103 x 75 x 195 h	103 x 75 x 195 h
DIMENS. IMBALLATA / PACKED DIMENS. cm	110 x 90 x 210 h	110 x 90 x 210 h	110 x 90 x 210 h
PESO NETTO / NET WEIGHT Kg	460	460	470
PESO LORDO / GROSS WEIGHT Kg	550	550	560
ASSORB. EL. / ELECTR. CONSUMPTION KW	1.2	1.2	1.2

NOTA: I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.  
NOTE: TECHNICAL DATA COULD BE CHANGED WITHOUT NOTICE.